

H. J. Liss

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE



In re Application of:

Tetsuya Kondo et al.

Serial No.: To be assigned

: Art Unit: To be assigned

Filed: Herewith

: Examiner: To be assigned

For: OPTICAL INFORMATION
RECORDING MEDIUM, AND
SUBSTRATE AND MANUFACTURING
METHOD FOR THE OPTICAL
INFORMATION RECORDING
MEDIUM

: Atty Docket: 1994/00013

SUBMISSION OF CERTIFIED PRIORITY DOCUMENT(S) and
CLAIM TO PRIORITY UNDER 35 U.S.C. § 119

Commissioner for Patents
Washington, D.C. 20231

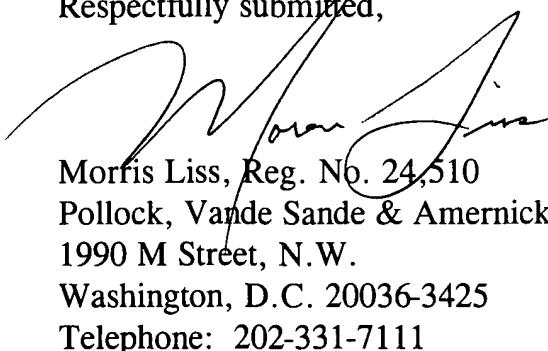
Sir:

Priority under 35 U.S.C. § 119 is hereby claimed to the following priority document(s), certified copies of which are enclosed. The documents were filed in a foreign country within the proper statutory period prior to the filing of the above-referenced United States patent application.

<u>Priority Document Serial No.</u>	<u>Country</u>	<u>Filing Date</u>
11-334098/1999	Japan	November 25, 1999
11-341821/1999	Japan	December 1, 1999

Acknowledgement of this claim and submission in the next official communication is respectfully requested.

Respectfully submitted,



Morris Liss, Reg. No. 24,510
Pollock, Vande Sande & Amernick
1990 M Street, N.W.
Washington, D.C. 20036-3425
Telephone: 202-331-7111

Date: 10/26/00

TP00031945(1)

PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT



This is certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

Date of Application: November 25, 1999

Application Number: 11-334098/1999

Applicant(s): Victor Company of Japan, Limited

August 25, 2000

Commissioner, **Kozo OIKAWA**
Patent Office

Number of Certification: 2000-3066931

日本国特許庁
PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT



別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application:

1999年11月25日

出願番号
Application Number:

平成11年特許願第334098号

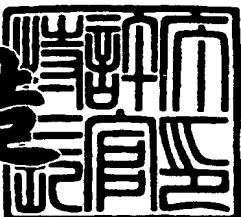
出願人
Applicant(s):

日本ビクター株式会社

2000年 8月25日

特許庁長官
Commissioner,
Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2000-3066931

【書類名】 特許願
【整理番号】 411001605
【提出日】 平成11年11月25日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 G11B 11/10
【発明者】
【住所又は居所】 神奈川県横浜市神奈川区守屋町3丁目12番地 日本ビクター株式会社内
【氏名】 近藤 哲也
【発明者】
【住所又は居所】 神奈川県横浜市神奈川区守屋町3丁目12番地 日本ビクター株式会社内
【氏名】 中川 栄治
【特許出願人】
【識別番号】 000004329
【氏名又は名称】 日本ビクター株式会社
【代表者】 守隨 武雄
【電話番号】 045-450-2423
【手数料の表示】
【予納台帳番号】 003654
【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
【物件名】 明細書 1
【物件名】 図面 1
【物件名】 要約書 1
【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 光学的情報記録媒体及び光学的情報記録媒体用支持体及び光学的情報記録媒体の製造方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】

正弦波変調グループおよび前記グループ間に分散して配置されたアドレスピットが形成された支持体と、

書き換え可能な相変化材料を少なくとも含む反射率15%以上の記録層と、
前記記録層の上に形成される樹脂層とを少なくとも有し、
未記録状態の再生信号中に占めるアドレスピット信号成分であるアドレスピット出力値が0.18から0.27の範囲であることを特徴とする光学的情報記録媒体。

【請求項2】

正弦波変調グループおよび前記グループ間に分散して配置されたアドレスピットが同じ深さで形成された光学的情報記録媒体用支持体であって、

前記支持体は、溝深さd、溝幅w、溝トラックピッチTP、記録情報マーク長ML、アドレスピット長AL、再生波長λ、支持体屈折率nが、それぞれ
 $0.05\lambda/n \leq d \leq 0.1\lambda/n$ であり、且つ
 $0.35 \leq (w/TP) \leq 0.55$ であり、且つ
 $0.18 < 0.14k + 4.11n(d-26)/\lambda < 0.27$ であり、且つ
 $k = AL/ML$

である関係を同時に満たした微細構造を有していることを特徴とする光学的情報記録媒体用支持体。

【請求項3】

請求項2記載の前記光学的情報記録媒体用支持体と、
前記光学的情報記録媒体用支持体の上に形成される書き換え可能な相変化材料を少なくとも含む反射率15%以上の記録層と、
前記記録層の上に形成される樹脂層とから少なくとも構成されたことを特徴とする光学的情報記録媒体。

【請求項4】

正弦波変調グループおよび前記グループ間に分散して配置されたアドレスピットが形成された支持体と、

書き換え可能な相変化材料を少なくとも含む反射率18~30%以上の記録層と、

前記記録層の上に形成される樹脂層とを少なくとも有し、

未記録状態の再生信号中に占めるアドレスピット信号成分であるアドレスピット出力値が0.18から0.27の範囲であることを特徴とする光学的情報記録媒体。

【請求項5】

正弦波変調グループおよび前記グループ間に分散して配置されたアドレスピットが同じ深さで形成された光学的情報記録媒体用支持体であって、

前記支持体は、溝深さd、溝幅w、溝トラックピッチTP、アドレスピット長ALが、

$TP = 0.74 \mu m$ であり、且つ、

$2.0 \leq d \leq 4.1 nm$ であり、且つ

$0.26 \leq w \leq 0.41 \mu m$ であり、且つ

$4.4 < 3.5 AL + d < 5.3$ である

関係を同時に満たした微細構造を有していることを特徴とする光学的情報記録媒体用支持体。

【請求項6】

請求項5記載の前記光学的情報記録媒体用支持体と、

前記光学的情報記録媒体用支持体の上に形成される書き換え可能な相変化材料を少なくとも含む反射率18~30%の記録層と、

前記記録層の上に形成される樹脂層とから少なくとも構成されたことを特徴とする光学的情報記録媒体。

【請求項7】

書き換え可能な相変化材料が、アンチモンとテルルと融点1100度以下の金属を含む合金であることを特徴とする請求項1、3、4、6記載の光学的情報記

録媒体。

【請求項8】

書き換え可能な相変化材料が、銀、インジウム、アンチモン、テルル合金であることを特徴とする請求項7記載の光学的情報記録媒体。

【請求項9】

請求項5記載の前記光学的情報記録媒体用支持体に、書き換え可能な相変化材料を少なくとも含む反射率18~30%の記録層を真空成膜し、前記記録層面の上層にダミー支持体を積層することを特徴とする情報記録媒体の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、光学的情報記録媒体に対して相対運動をさせて情報を書き込み、読み出す光学的情報記録媒体用の記録再生装置（ドライブ）に用いられる光学的情報記録媒体に関するものであって、高密度で大容量の記録再生が可能な光学的情報記録媒体に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

従来より、相対運動をさせて情報を読み出す情報記録媒体のシステムとして、ディスク状媒体を用い、光学的に記録または再生の行えるシステムがある。ディスク方式には大別して再生専用型（ROM型）のもの、追記型（ライトワنس（R型））のもの、記録可能型（複数回重ね記録可能型（RW型））のものがある。一般的に記録密度は、再生専用のものが高く、追記型や記録型のものは低めである。例えば、1996年に登場したDVDシステム（レーザー波長635から650nm）においても、再生専用型（DVD-ROM、DVDビデオ）が先行し、その記録容量は4.7GBである。一方、記録可能型なDVD-RAMではその容量は2.6GBであり、ROMの55%程度の容量である。記録型ディスクの容量を高める研究開発が進んでいるが、DVD-ROMと同じ容量のシステムはまだ完成していない。

【0003】

記録型の場合、ディスク上の記録フォーマット、記録媒体の材料などが重要な技術である。ところで、DVD-RAMでは光学的情報記録媒体のランドとグループの両方を記録に供する、ランドグループ記録を用いていた。ここで記録再生に伴って必要なアドレス（番地）は、特定の間隔毎にランド及びグループを切断して記録されていた。

【0004】

図19はランドグループ記録型ディスクの微細構造20（物理フォーマット構造）を示す平面図である。図19は未記録時の構造外観を示しており、グループ21が平行に形成されている。グループ21の間はランド22になっており、記録時にはこの双方に情報が記録される。記録再生に必要となるアドレスピット23は、ランド22及びグループ21を切断して形成されていた。このアドレスは付随する信号と共に、ある領域24を占有するため、これが大容量化を妨げていた。言い換えれば限られた面積を有効に利用できていなかった。

【0005】

また記録材料にあっては、再生専用型DVDドライブとの互換性を考えると、磁気ヘッドを使用しない相変化記録方式が相応しい。しかしながらこの方式は、再生専用型、あるいは色素を用いる追記型と比べて大幅に反射率が低いという欠点があり、このことも記録容量を向上できない原因となっていた。

【0006】

表面面積の利用効率のよい微細構造（物理フォーマット構造）と、高密度記録用相変化材料を組み合わせ、最適化することによって、再生専用型DVDに匹敵する記録容量が達成できる可能性がある。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】

大容量光ディスクに相応しいフォーマットとして、例えば、図19に示した領域24などの特定のアドレス領域を持たず、アドレスを分散記録する光ディスクが考えられる。すなわちアドレス領域（領域24）がないために、記録密度をDVD-ROM並みに向上できる可能性がある。しかしながらこの方法はアドレス信号の近傍に主たる記録信号を記録したとき、アドレス信号に干渉してエラーが

発生し、これ以降の書き換えができなくなることがあり、また逆に、アドレス信号が主たる記録信号に漏れ込み干渉し、読み出しエラーが生じることもあった。

本発明の目的は、主たる記録信号とアドレス信号が、互いに干渉しあわざ記録再生できる高密度相変化型の光学的情報記録媒体（記録ディスク）を提案することであり、特にこの目的を実現するためのアドレス信号出力範囲と、アドレス信号等の具体的な微細構造を寸法で示すことにある。

更にDVDに限定されることなく、開発中である短波長レーザーを利用した記録再生装置にも対応した、微細構造寸法を一般式で示すことにある。

【0008】

【課題を解決するための手段】

本発明は、上述の問題点を解決するために、正弦波変調グループおよび前記グループ間に分散して配置されたアドレスピットが形成された支持体と、書き換え可能な相変化材料を少なくとも含む反射率15%以上の記録層と、前記記録層の上に形成される樹脂層とを少なくとも有し、未記録状態の再生信号成分中に占めるアドレスピット信号成分であるアドレスピット出力値が0.18から0.27の範囲であることを特徴とする光学的情報記録媒体を提供する。

また、本発明は、上述の問題点を解決するために、正弦波変調グループおよび前記グループ間に分散して配置されたアドレスピットが同じ深さで形成された光学的情報記録媒体用支持体であって、前記支持体は、溝深さd、溝幅w、溝トラックピッチTP、記録情報マーク長ML、アドレスピット長AL、再生波長λ、支持体屈折率nが、それぞれ $0.05\lambda/n \leq d \leq 0.1\lambda/n$ であり、且つ、 $0.35 \leq (w/TP) \leq 0.55$ であり、且つ、 $0.18 < 0.14k + 4.11n(d-26)/\lambda < 0.27$ であり、且つ、 $k = AL/ML$ である関係を同時に満たした微細構造を有していることを特徴とする光学的情報記録媒体用支持体を提供する。

さらに、本発明は上述の問題点を解決するために、正弦波変調グループおよび前記グループ間に分散して配置されたアドレスピットが形成された支持体と、書き換え可能な相変化材料を少なくとも含む反射率18~30%以上の記録層と、前記記録層の上に形成される樹脂層とを少なくとも有し、未記録状態の再生信号

成分中に占めるアドレスピット信号成分であるアドレスピット出力値が0.18から0.27の範囲であることを特徴とする光学的情報記録媒体を提供する。

さらに、本発明は上述の問題点を解決するために、正弦波変調グループおよび前記グループ間に分散して配置されたアドレスピットが同じ深さで形成された光学的情報記録媒体用支持体であって、前記支持体は、溝深さd、溝幅w、溝トラックピッチTP、アドレスピット長ALが、 $TP = 0.74 \mu m$ であり、且つ、 $20 \leq d \leq 41 nm$ であり、且つ、 $0.26 \leq w \leq 0.41 \mu m$ であり、且つ、 $44 < 35AL + d < 53$ である関係を同時に満たした微細構造を有していることを特徴とする光学的情報記録媒体用支持体を提供する。

【0009】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施例に関して図面を用いて詳しく説明する。本発明の発明者は将来、様々な波長の半導体レーザーが登場することを視野に入れつつ、銳意開発を進めた結果、本発明に至ったものである。即ち数多くの試作と評価を繰り返して、記録再生波長635から650nmにおいては再生専用型DVDと同じ記録容量(4.7GB)を実現し、更に600nm以下の短波長化したレーザーにおいてもシステムが成立する方法を確立するに至った。

【0010】

次に図面を使用して本発明を説明する。図1は本発明の実施例を示す鳥瞰図である。図1に示す光ディスク1は、グループ11にのみ情報記録する方式であり、情報トラックであるグループ11や、後述するアドレスピット13(図示せず)はディスクに対して同心円状またはスパイラル状に埋め込まれ、微細構造10を形成している。その断面図は図14に示すようになっている。

【0011】

図14は本発明の実施例の断面図で、本発明の実施例の最も基本的な構成を図示したものである。すなわち光ディスク1は支持体2、記録層3、樹脂層4の順に積層されている。光による記録再生は記録層3に対し行われるが、対物レンズ(開口数NA)によって絞り込まれたレーザー光(波長λnm)をどちらから照射するか、すなわち支持体2側から入射するか、樹脂層4側から入射するかは任

意である。そして光の入射する通路、すなわち光路は波長 λ に対して所定の屈折率nを持ち、この屈折率nによって実効的な光学長が決まる。なお、図14では、一例として支持体2を光路として図示している。そしてグループ11を含む微細構造10は、光ディスク1の内部に埋め込まれており、具体的には支持体2表面に形成されている。そして支持体2と記録層3とは互いに平行に形成されている。

【0012】

図2は本発明の実施例の微細構造（物理フォーマット）10を示す拡大平面図であり、未記録時の状態を模式的に示している。ここで、微細構造10とは光ディスク1の物理フォーマットのことを示す。光ディスク1の支持体2にはグループ11が各々略平行に形成されている。それぞれのグループ11はクロックを抽出するため、システム全体のシンクフレーム周波数に対し、整数倍周波数で変調されており、正弦波形状となっている。この波形は、隣接グループと同期してもよいし、同期していないなくてもよいものである。

【0013】

グループ11間のランド12には、分散してアドレスピット13が形成されており、アドレス情報を担っている。すなわちアドレスピット13は隣接トラックに対して橋を架けるように（I字型に）予め支持体2に埋め込んでおく。具体的には、支持体2に正弦波変調グループ11、およびグループ11間に分散して配置されたアドレスピット13が同じ深さで形成されている。このようにアドレスピット13がグループ11間を橋渡ししているために、アドレスピット13はどちらのグループ11を使用しているときにも読み取れる。つまりグループに対して内周側をそのアドレスとするか、外周側をアドレスとするかは任意である。なおアドレスピット13は正弦波グループ11が最大偏向した位置（正弦波の頂点±10度以内）に配置される。

アドレス情報は各アドレスピット13間の距離を基に記録される。従ってアドレスピット13自身の長さ（AL）は一定とする。図17はアドレス情報の一例を示す情報フォーマットである。冒頭にシンクビット（同期信号）があり、続いて相対アドレスデータが続き、そしてECCブロックアドレスデータ（ECC：

エラー訂正コード) からなっている。例えばシンクは1ビット、相対アドレスデータが4ビット、ECCブロックアドレスデータが8ビットという構成になっている。

【0014】

図3は本発明の実施例の物理フォーマットを示す別の拡大平面図であり、光ディスク1の記録時の状態を模式的に示している。その構成は図2と基本的には同じであるが、情報マーク14がグループ11内に変調記録されている。その情報マークは相変化記録、すなわち記録層材料の変化によって記録されたもので、例えば、未記録状態が結晶質、記録状態が非晶質となる性質であり、結晶質では高反射率、非晶質では低反射率であることを利用して再生することができる。ただし、材料の選択によっては未記録時を低反射率、記録時を高反射率とすることもできる。

【0015】

情報マーク14は、公知のデジタル符号による変調信号であり、チャネルピット(T)の整数倍の信号である。従って公知の光ディスクのように、最短マーク長を2T、3T、4T、5Tなどとした信号をすべて扱うことができる。例えば最短マーク長を3Tとした信号系では、8/14変調、8/15変調といった、3T～11Tまでの信号からなる信号系や、8/16変調といった3Tから11Tまでの信号及び14T信号からなる信号系を扱うことができる。

【0016】

このように本発明の実施例の光ディスク1では、アドレスピット13がランド12上に分散記録されており、ランドグループ方式のように特定の領域24を有しないために、面積利用効率がよい。しかも情報マーク14はグループ11に記録されているために、ランド12上のアドレスピット13との干渉は少ない構造である。ただし図3に示すように、アドレスピット13と情報マーク14は隣接する場合もあり、隣接記録後のアドレスピット13の読み取り性、及び情報マーク14の読み取り性には充分留意が必要である。

【0017】

ところで、本発明の実施例である光ディスク1に用いる記録層2の材料にあつ

ては、記録層2の反射率が15%以上となる相変化材料が相応しく、望ましくは18%以上の高い反射率となる相変化材料が相応しい。特にアンチモンとテルルと融点1100°C以下の金属とを含む合金であり、記録前後で反射率コントラストが大きく取れる相変化材料が相応しい。例えば実用的な記録感度と、実用的な信号特性（変調度、反射率、ジッター、書き換え可能回数）を有する材料として、アンチモン、テルルを必須成分とし、これらに金、銀、銅、インジウム、アルミニウム、ゲルマニウムの少なくともいずれか1つを含む材料が望ましい。特に望ましいのは銀・インジウム・アンチモン・テルル合金（AgInSbTe）や銅・アルミニウム・テルル・アンチモン合金（CuAlTeSb）、ゲルマニウム・アンチモン・テルル合金（GeSbTe）、銀・ゲルマニウム・アンチモン・テルル合金（AgGeSbTe）、金・ゲルマニウム・アンチモン・テルル合金（AuGeSbTe）などである。

【0018】

ここで後述する記録再生性能の説明のために種々寸法の定義をしておく。図2（未記録状態）において、正弦波変調されたグループ11の中心線と中心線との間の距離をトラックピッチTPと定義し、グループ11自身の幅をwと定義し、アドレスピット13の長さをALと定義する。アドレスピット13はランド12のほぼ中央に打ち込まれているからアドレスピット13の中心線とグループ11の中心線との間隔は、ほぼ、TP/2となる（図示せず）。またグループ11とアドレスピット13は支持体2に対して共に同じ深さに刻まれたものであり、図示はしないが、その深さは共にdとする。また図3（記録状態）において記録後情報マーク14の長さは変調により様々な長さであるが、そのうち最短マークの長さをMLとする。

【0019】

これら高密度記録用相変化材料を用いて、実際に各種微細構造寸法（TP、d、w、ML、AL）の光ディスクを試作し、記録再生特性の評価を行ったところ、本発明の実施例の光ディスク1のアドレス出力の数値範囲、微細構造寸法の範囲値を得ることができた。なお本発明の実施例として説明した光ディスク及び光ディスクドライブは、再生スポット径（λ/NA）に対して、TPが60から7

0%程度、MLが35から45%程度の長さを想定している。

【0020】

(1) 未記録ディスクのトラッキング性能

記録後のディスクは、図3に示した通りグループに反射率差のある記録マーク14が形成されているので、トラッキングは種々方法が取りうる。例えばD P DトラッキングやD P Pトラッキングなどである。しかしながら未記録時は図2のとおりグループ11のみであり、トラッキング方法は事実上、プッシュプル法しか取り得ない。

【0021】

グループ11深さdとプッシュプル信号の出力(P P b)の関係を調べ、図4に記した。なお、ここで $W/TP = 0.35 \sim 0.55$ の範囲のものについて測定した。図4で示すようにdが小さいほどP P bは小さくなる。いわゆる $d = 0.125\lambda/n$ (nは光路の屈折率)にて最大となるが、トラッキング自体は比較的小さなP P bであっても安定である。実際に本発明なる分散アドレスピット付き相変化ディスク1についてトラッキングが外れる限界を調べたところ、P b = 0.22であり、これ以上であればトラッキングは安定であった。言い換れば $d \geq 0.05\lambda/n$ であることが必要である。

【0022】

(2) 記録マークの再生性能

記録マーク14の読みとり性能の指標の一つにジッターがある。これは記録後に、再生を行って、時間軸方向の揺らぎ(標準偏差)をクロックで除したものであり、数値は小さいほど安定した再生が得られる。例えばD V D規格ではイコライザー通過後、8.0%以下であることが決まっている。

【0023】

図5は溝深さd及び溝幅に対するジッターの値(5トラック、10回重ね書き時)を測定したものである。なお溝幅は、幅wをトラックピッチTPに対して規格化した値、 w/TP で表現している。図5のとおり、溝深さdが小さい程、良いジッターが得られる。この理由は溝が浅いほど反射率及び信号変調度が高く得られ、相対的にベースノイズが減るためである。溝幅 w/TP のジッターへの影

響は相対的に少ない。

【0024】

ジッター 8. 0% 以下を得るには、溝幅にもよるが $d \leq 0.1 \lambda / n$ であることが必要となる。更に $0.35 \leq (w / T P) \leq 0.55$ であることも必要である。なおアドレスピット 13 は各グループに対して I 字型に形成されるから、アドレスピット 13 自身の幅は TP 比で 0.65 から 0.45 の値を取ることになる。

【0025】

(3) アドレスピットの再生性能と記録マークからの干渉

DVD プレーヤーに代表される再生装置のピックアップには 4 分割のフォトディテクターが用いられている。このそれぞれの出力を加減乗除することによってアドレスピット信号を効率よく生成することができる。図 6 は上述したような 4 分割ディテクター 9 の模式図である。図 2 および図 3 に対応して縦軸は半径方向、横軸を接線方向（トラック方向）としている。4 分割ディテクターの再生出力をそれぞれ Ia、 Ib、 Ic、 Id としているが、ここで図 2 および図 3 に対応して Ia 及び Ib は内周側、 Ic 及び Id は外周側に配置したディテクターである。そして再生にあたっては、 $(Ia + Ib) - (Ic + Id)$ となるように出力を合成することでアドレスピット 13 をコントラスト良く再生することができる。

【0026】

図 7 および図 8 は、このようにして再生した波形を示したものである。図 7 は未記録状態の再生波形で、正弦波変調されたグループ 11 の波形に、アドレスピット 13 が合成されて再生されている。このようにアドレスピット 13 だけ突出して検出することができるので、アドレスを読み取ることができる。従ってこの突出分に対応して、規格化した値を未記録時アドレスピット出力と定義することができる。具体的には $(Ia + Ib) - (Ic + Id)$ の絶対値を、全ディテクターの合計、すなわち $(Ia + Ib + Ic + Id)$ の絶対値で割った値を未記録時アドレスピット出力 (APb) として定義する。アドレスピット出力値 (APb) とは、未記録状態の再生信号中に占めるアドレスピット信号成分の値を意味

する。

$$A P b = | (I a + I b) - (I c + I d) | / | (I a + I b + I c + I d) |$$

【0027】

正確な測定を行う場合には、種々ノイズ分を除くため、フィルターを入れるのが望ましい。例えば $(I a + I b + I c + I d)$ の絶対値を測定する場合には、30 kHz のカットオフなるローパスフィルターを入れる。また逆に $(I a + I b) - (I c + I d)$ の絶対値を測定する場合には、20 MHz 以上帯域確保したアンプを用いるのが望ましい。

【0028】

アドレスピット出力値はアドレスピット13の回折によって得られているものであるから、深さ d と長さ $A L$ に強く依存する。アドレスピット出力値 $A P b$ が小さいと読み取りにくくなり、エラーレートは増加する傾向にある。

また図8は記録状態の再生波形である。図7の波形に対し、グループ11に記録された情報マーク14の信号が重ね書きされている。この信号はグループ11に対して、あたかもノイズのように重畠されるので、アドレスピット13の読み取りには甚大な影響を及ぼす。言い換えれば未記録時にアドレスピットが正しくデコードできたとしても、記録後にはデコードできない場合が出てくる。

【0029】

d と $A L$ を種々可変して作製した光ディスクについて、記録前のアドレスピットのエラーレートを測定した。その後グループ11にランダムな記録を行い、その後アドレスピットのエラーレートを再度測定した。なお、記録後のエラーレートは5%未満であることが信頼性の条件である。図9にその測定値を示す。ここで横軸はアドレスピット出力値 $A P b$ であり、縦軸は1000 ECC ブロック以上について計測したブロックエラーレートである。記録前のエラーレート ($B E R - b$) と記録後のエラーレート ($B E R - a$) が併せてプロットしてある。このようにアドレスピット出力値 $A P b$ が大きい値ほど、アドレスピットは読み出しやすく、エラーレートは小さいものとなる。記録前後で比べると、記録前は読み出しやすいが、記録後は読み出しでエラーが発生しやすいことが分かる。記録信号が干渉しやすくなっているためであり、充分な $A P b$ 値が必要である。以上

のことから、記録後のエラーレート、5%未満を確保するためには、アドレスピット出力値A P bは0.18以上必要であるといえる。なお記録後のエラーレートが5%である状態を詳しく信号解析すると、RF信号の重畠がかなり見られ、図8におけるアドレスピットの開口率、すなわち図8における $\Delta / A P s$ は10%しかない。言い換えれば、 $\Delta / A P s$ が10%以上必要ともいえる。

【0030】

(4) 記録マークへのアドレスピットからの干渉

アドレスピット13とグループ11は部分的に接しているので、アドレスピット13が記録後の記録マーク14の再生に干渉することも考えられる。そこで種々アドレスピット出力値(A P b)を有する光ディスクについて、記録マーク14を読み取り、エラー数を計測した。図10にその測定値を示す。ここで横軸はアドレスピット出力値A P bであり、縦軸はP Iエラー数(連続8ECCブロックについて、1バイト以上誤ったブロック列の数)である。A P bのある値を境に、急激にエラーが増大することが分かる。アドレスピット13の回折光が、記録マーク14に干渉して読み誤りを発生させていることが理解される。例えば、DVD規格ではP Iエラーは280個以下であることを求めているので、アドレスピット出力値A P bは0.27以下が相応しい。

【0031】

(5) 所望のアドレスピット出力値A P bを得る微細構造の寸法

本発明なる光ディスク及びドライブは、先述したとおり再生スポット径($\lambda / N A$)に対して、小さいTPと小さい最短マーク長を想定している。更に(1)及び(2)で検討したように、再生波長より充分浅い深さを想定している。このような条件下で所望のアドレスピット出力値A P bを得るための、ALとdの条件を検討した。

【0032】

ALとMLはお互いの干渉性から考えて比較的同じオーダーと考えられるので、 $k = A L / M L$ と仮定し、そのkの値とアドレスピット出力値A P bの値、及びdの値とアドレスピット出力値A P bの値を検討した。その結果dが大きいほど、またkが大きいほど、A P bは大きくなることが判明した。具体的にはA P

bは以下の関数で表現できる。

$$A P b = 0.14k + 4.11n(d - 26) / \lambda$$

【0033】

以上、記録再生するドライブの実動作に支障のないアドレスピット出力 (A P b) を求め、更に各種微細構造の寸法 (T P, d, w, k) について検討してきた。以上 (1) ~ (5) の検討を集約すると、以下のようにまとめられる。

つまり、未記録状態の再生信号中に占めるアドレスピット信号成分であるアドレスピット出力値 (A P b) の範囲：

$$0.18 < A P b < 0.27$$

上記アドレスピット出力を満足する各種微細寸法：

$$0.05\lambda/n \leq d \leq 0.1\lambda/n \text{ であり、且つ}$$

$$0.35 \leq (w/TP) \leq 0.55 \text{ であり、且つ}$$

$$0.18 < 0.14k + 4.11n(d - 26) / \lambda < 0.27$$

なる関係を同時に満足する寸法 d 及び w 及び k。

【0034】

このように本発明なるアドレスピット出力を持つ光ディスク 1 は、グループ内の記録マーク 14 と、アドレスピット 13 との相互干渉が最小限におさえられ、良好な記録再生を行うことができる。また本発明なる微細構造寸法を持つ支持体 2、及びそれを含有した光ディスク 1 は、記録マーク 14 とアドレスピット 13 の再生干渉を互いに最小限とすることができます。

【0035】

また、本発明はそのようなディスク 1 を製造するにあたっての支持体 2 の微細構造寸法を特定したので、安定した製造及び供給を可能とするものである。次に図 18 を用いて本発明なる具体的な製造方法を説明する。公知のブランクマスター（レジスト盤）に対して、レーザービームレコーダー（LBR）によるマスタリングを行い、本発明なる微細構造 10 を形成する（図 18 a）。これには例えば波長 458、442、413、407、364、351、325、275、266、257、244 nmなどを光源とするレーザーを内蔵したレコーダーが望ましく、マスタービームとサブビームによる 2 ビームマスタリングが有用である

。具体的にはマスタービームをグループ11の形成に充て、サブビームをアドレスピット13の形成に充てる。そしてマスタービームには偏向器（例えばEODやAOD）を通すことで正弦波変調する。またサブビームには変調器（例えばEOMやAOM）を通すことで断続変調する。この2ビームによるマスタリングは、それぞれを単独に行った場合には位置精度が不充分となるので同時にうのが望ましい。その場合、マスタービームとサブビームとの間隔はTP/2に設定することが必要となる。なお、この段階ではブランクマスターにはイメージは記録されるが、形状の変更はない。

【0036】

続いて記録したブランクマスターに対して、公知のアルカリ現像を行い、マスタリングイメージを凹凸に変換する（図18b）。この形状は後述する支持体2とほぼ同じ微細構造10を持つ。そしてこのガラスマスターに対して、公知のスタンパー化処理、すなわち導電化処理と電鋳処理を行ってスタンパーを形成する（図18c）。この形状は後述する支持体2とほぼ凹凸を逆にした微細構造を持つ。

【0037】

そして得られたスタンパーを用いて、公知の成形を行って支持体2を構成する（図18d）。支持体2の材料は、ポリカーボネート樹脂、ポリサルファン樹脂、ポリフェニレンオキサイド樹脂、ポリスチレン樹脂、ポリノルボルネン樹脂、ポリメタクリル樹脂、ポリメチルペンテン樹脂、及びこれらの樹脂骨格を有する各種共重合体、ブロック重合体などなどの合成樹脂を用いることができる。ただし支持体2を光路とする場合には公知のとおり、その光学特性、例えば屈折率（n）や複屈折に留意が必要である。例えば、屈折率をn=1.45~1.65とし、複屈折をダブルパスにて100nm以下とすることによって、DVDとの互換性も良好に保つことができる。

【0038】

そして支持体1上に記録層3を成膜する。具体的には微細構造10上に記録層3を成膜する（図18e）。記録層3の主たる構成要素である相変化材料については先述のとおりであるが、必要に応じて光学特性調整、熱伝搬特性調整等を目

的として種々光学干渉膜で挟み込んでもよい。例えば誘電体材料である SiN、SiC、SiO、ZnS、ZnSSiO、GeN、AlO、MgF、InO、ZrOなどが有用であり、そのなかでもZnSSiO (ZnSとSiO₂の混合) は相変化記録材料との熱バランスが特に良い。また反射率調整、熱伝搬特性調整等を目的として公知の光反射膜 (アルミニウム、金、銀やこれらを含む合金など) を併用して積層し、記録層3を構成してもよい。また、高密度記録再生のために、公知の超解像マスク膜やコントラスト増強膜を併用して積層してもよい。このような成膜を行う方法としては、公知の真空成膜法、例えばスパッタリング法やイオンプレーティング法、真空蒸着法、CVD法を用いることができる。特に相変化材料とスパッタリング法は相性がよく、量産性にも富んでいる。

【0039】

続いて記録層3上に樹脂層4を形成する。この樹脂層は記録層2を化学的にまたは機械的にガードするもので、光ディスク1の構造によっては接着性を付与してもよいものである。樹脂層4の材料としては紫外線硬化樹脂、各種放射線硬化樹脂、電子線硬化樹脂、熱硬化樹脂、湿気硬化樹脂、複数液混合硬化樹脂などから選択して使用できる。また成膜方法には公知のスピンコート法やスクリーン印刷、オフセット印刷などを用いることができる。

【0040】

以上本発明なる光ディスク1の製造方法について説明してきた。なお図14なる光ディスク1の構成図は基本的なものにすぎず、各種変形が可能である。例えば別の支持体と貼り合わせて強度を高めたり、図14なる光ディスク1を2枚用意して互いに貼り合わせて、ディスクとしてもよいものである (両面ディスクまたは二層ディスク)。

【0041】

(実施例1)

本発明の一実施例である光ディスク1を赤色半導体レーザーを用いたディスクシステムに適応した例について説明する。なお使用するλは650nm、対物レンズの開口数NAは0.6である。従って再生スポット径 (λ/NA) は1083nm (1.083μm) である。

【0042】

本発明の一実施例である光ディスク1の断面構造を図15に示す。支持体2、記録層3、樹脂層4、ダミー支持体5の順に積層される。ここで支持体2表面には後述する微細構造10がエンボス形成されている。ここで支持体2はレーザーから記録層3までの光路になっており、その厚みは0.6mmとなっている。支持体2とダミー支持体5の材料は共にポリカーボネート樹脂であり、650nmにおける屈折率nは1.58である。記録層3は未記録時を高反射率、記録時を低反射率とした相変化材料を主とした積層構造である。具体的には記録層3は、支持体2側よりZnSSiO/AgInSbTe/ZnSSiO/AlTiの順でスパッタリング法によって積層されている。そして反射率は18~30%である。この構造で650nmにおける記録感度は7.5~14.0mWとなっている。また635nm光においても記録することができ、その記録感度は650nmとほぼ同じ7.0~13.0mWの範囲で保てる。

【0043】

未記録時における微細構造10は、図2に示すようになっている。グループ11はスパイラル状であり、そのトラックピッチTPはDVD-ROMと同じ、0.74μmであり、正弦波変調されている。グループの周期はシンクフレームの8倍の周波数で記録されている。また波の振幅は9から17nmの範囲内の任意としている。また、CLV(線速度一定)記録のため隣接トラックどうしの位相はランダムである。そしてグループ11よりも外側のランドに、一定長さALのアドレスピット13がアドレス値に従って刻まれている。

【0044】

記録時の微細構造10は、図3のようになっている。記録する信号は8/16変調信号で、最短マーク長MLは0.40μmである。この値はDVD-ROMと同じであり、このことによって直径120mmディスクでの4.7GBの記録容量が実現できる(記録範囲は半径24~58mm)。なおこの時、TPは再生スポット径の68%に相当し、最短マークの長さ(ML)は37%に相当する。

【0045】

グループ内の記録マーク14と、アドレスピット13が互いに干渉し合わず、

良好な記録再生を行うことができるアドレスピット出力の範囲、すなわち $0.18 < APb < 0.27$ を満たす各種微細構造の寸法は、以下のような条件である。

$$0.05 \cdot 650 / 1.58 \leq d \leq 0.1 \cdot 650 / 1.58,$$

すなわち $20 \leq d \leq 41 \text{ nm}$ であり、且つ

$$0.35 \leq (w / 0.74) \leq 0.55,$$

すなわち、

$$0.26 \leq w \leq 0.41 \mu\text{m} \text{ であり、且つ}$$

$$0.18 < 0.14k + 4.11 \cdot 1.58 (d - 26) / 650 < 0.27,$$

すなわち $0.18 < 0.14k + 0.01 (d - 26) < 0.27$ である。

ここで、 $ML = 0.4 \mu\text{m}$ であるから、

$$0.18 < 0.35AL + 0.01 (d - 26) < 0.27, \text{ すなわち}$$

$$44 < 35AL + d < 53 \text{ とも表現できる。}$$

【0046】

特に d と k の範囲を明確にするために、 k と APb の関係をグラフで表示すると図11のようになる。トラッキング性能の限界である $d = 20 \text{ nm}$ での APb の制限、及びジッターの限界である $d = 41 \text{ nm}$ での APb の制限から、 d 、 k は図示した平行四辺形内の範囲を取りうる。すなわち $(d, k) = (41, 0.22), (41, 0.85), (20, 2.34), (20, 1.70)$ で囲まれた範囲である。製造上のバラツキ（溝深さ d やアドレスピット長さ AL の製造変動）を考慮すれば $(d, k) = (39.5, 0.34), (39.5, 0.95), (21.5, 2.23), (21.5, 1.60)$ で囲まれた範囲が望ましい。

【0047】

$ML = 0.4 \mu\text{m}$ であるから、図11は k を AL に置き換えて書き直すことができる。図12は横軸を AL としたものである。本発明の範囲は $(d, AL) = (41, 0.08), (41, 0.34), (20, 0.94), (20, 0.68)$ で囲まれた範囲である。なお、製造上のバラツキを考慮すれば、 $(d, AL) = (39.5, 0.136), (39.5, 0.380), (21.5$

, 0. 892), (21. 5, 0. 640) で囲まれた範囲が望ましい。

【0048】

(実施例2)

本発明の実施例である光ディスク1を緑色半導体レーザーを用いたディスクシステムに適応した例について説明する。使用するλは532nm、対物レンズの開口数NAは0.75である。従って再生スポット径(λ/NA)は709nm(0.709μm)である。

【0049】

本発明の実施例である光ディスク1の断面構造を図16に示す。支持体2、記録層3、樹脂層4、透過層7の順に積層される。ここで支持体2表面には後述する微細構造10がエンボス形成されている。ここで透過層7はレーザーから記録層3までの光路になっており、その厚みは0.1~0.12mmとなっている。透過層7はアセテート樹脂であり、532nmにおける屈折率nは1.6である。記録層3は未記録時を高反射率、記録時を低反射率とした相変化材料であって、反射率が15~32%であるCuAlTeSbを主として使用している。具体的に記録層3は積層構造であり、支持体2側からAgPdCu/ZnSSiO/CuAlTeSb/ZnSSiOの順で積層されている。この構造で532nmにおける記録感度は4.5~7mWとなっている。

【0050】

未記録時における微細構造10は、図2のようになっている。グループ11のトラックピッチTPは0.468μmであり、正弦波変調されている。グループ11の周期はシンクフレームの6倍の周波数で記録されている。また波の振幅は5~9nmの範囲内の任意としている。また、CAV(回転数一定)記録のため隣接トラックどおりの位相は正確に同期しており、常に互いに完全平行である。そしてグループ11よりも内側のランド12に、一定長さALのアドレスピット13がアドレス値に従って刻まれている。

【0051】

記録時の微細構造10は、図3のようになっている。記録する信号は8-15変調信号で、最短マーク長MLは0.269μmである。このことによって直径

120mmディスクでの11.8GBの記録容量が実現できる（記録範囲は半径24~58mm）。なおこの時、TPは再生スポット径の66%に相当し、最短マークの長さ（ML）は38%に相当する。

【0052】

グループ内の記録マーク14と、アドレスピット13が互いに干渉し合わず、良好な記録再生を行うことができるアドレスピット出力の範囲、すなわち $0.18 < APb < 0.27$ を満たす各種微細構造の寸法は、以下のような条件である。

$$0.05 \cdot 532/1.60 \leq d \leq 0.1 \cdot 532/1.60,$$

すなわち $17 \leq d \leq 33 \text{ nm}$ であり、且つ

$$0.35 \leq (w/0.468) \leq 0.55,$$

すなわち $0.16 \leq w \leq 0.26 \mu\text{m}$ であり、且つ

$$0.18 < 0.14k + 4.11 \cdot 1.60 (d - 26) / 532 < 0.27,$$

すなわち $0.18 < 0.14k + 0.012 (d - 26) < 0.27$ である。

【0053】

特に $0.18 < APb < 0.27$ の範囲を明確にするために、kとAPbの関係をグラフで表示すると図13のようになる。トラッキング性能の限界である $d = 17 \text{ nm}$ でのAPbの制限、及びジッターの限界である $d = 33 \text{ nm}$ でのAPbの制限から、アドレスピットの長さは図示した平行四辺形内の範囲を取りうる。すなわち $(d, k) = (33, 0.68), (33, 1.32), (17, 2.68), (17, 2.04)$ で囲まれた範囲である。

【0054】

以上本発明の実施例について、アドレスピットをグループ間に配置した高密度光ディスク1について実施例を交えて説明してきた。なお上述した実施例は、本発明の一例にすぎず、本発明の趣旨に則って種々変形が可能である。本発明の趣旨を損なわない範囲で、各種構成要素を互いに入れ替えることも可能である。例えば再生又は記録再生に使用するレーザー波長は、650nmと532nmとしたが、これに限定されるものではない。例えば830、635、515、460、430、405、370nmなどやその付近などでも可能である。またレンズ

開口数N Aは、0.60、0.75以外に、0.4、0.45、0.55、0.65、0.7、0.8、0.85、0.9などでも可能である。またソリッドイマージョンレンズに代表される1以上の開口数でも可能である。

【0055】

また図2に示した微細構造10は、その説明を簡略化するために本発明の要部のみ説明するものであり、図2に示したグループ、ランド、アドレスピット等以外に、他の信号を刻んでもよい。例えば、支持体2の微細構造として、リードイン信号を担うピット列や、ダンプコピー防止、偽造防止のためのピット列を併せて内周部、例えば半径15から24mmの範囲の任意の半径幅に記録してもよい。またBCAと呼ばれる追記型情報管理領域(USP5617408号公報記載)を同様に内周部に設けてもよい。

また各種層の厚みやその内部構成、外寸、構成材料は必要に応じ隨時変更することが可能である。

【0056】

【発明の効果】

本発明なる光ディスクでは、アドレスピットがランド上に分散記録されており、反射率15%以上の相変化記録層を併用することによって高密度記録型光ディスクが実現でき、特に本発明なるアドレスピット出力を持つディスクは、グループ内の記録マークと、アドレスピット信号との相互干渉を最小限におさえることができ、良好な記録再生を行うことができる。またディスク支持体微細構造の寸法を特定したので、安定したディスク製造及び供給を可能とするものである。

【0057】

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の実施例を示す鳥瞰図である。

【図2】

本発明の実施例の微細構造(物理フォーマット)10を示す拡大平面図である。

【図3】

本発明の実施例の物理フォーマットを示す別の拡大平面図である。

【図4】

グループ深さ d とプッシュプル信号の出力 (P P b) の関係各を示す図である

【図5】

溝深さ d 及び溝幅に対するジッターの値を測定した結果を示す図である。

【図6】

4分割ディテクターの模式図である。

【図7】

未記録状態の再生波形を示す図である。

【図8】

記録状態の再生波形である。

【図9】

アドレスピットのエラーレートの測定値を示す図である。

【図10】

記録マークのエラーレートを測定した図である。

【図11】

(アドレスピット長 (A L) / 記録情報マーク長 (M L)) である (k) とアドレスピット出力値 A P b の関係を示す図である。

【図12】

アドレスピット長さ (A L) とアドレスピット出力値 (A P b) との関係示す図である。

【図13】

(アドレスピット長 (A L) / 記録情報マーク長 (M L)) である (k) とアドレスピット出力値 (A P b) との関係を示す図である。

【図14】

光ディスク 1 の断面図である。

【図15】

実施例 1 の光ディスク 1 の断面構造を示す図である。

【図16】

本発明の実施例2の光ディスク1の断面構造を示す図である。

【図17】

アドレス情報の一例を示す物理構成フォーマットである。

【図18】

本発明の製造方法の一例を説明する図である。

【図19】

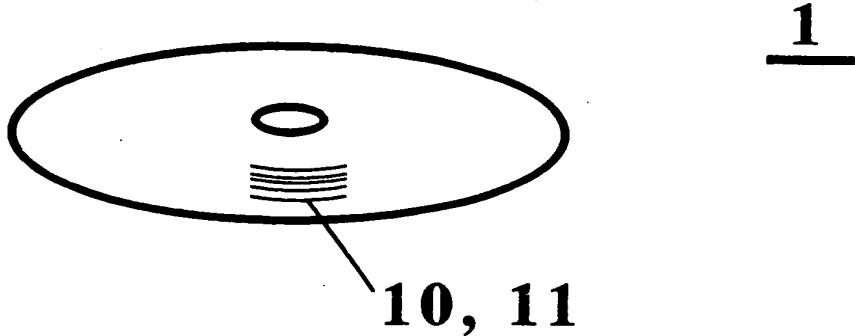
ランドグループ記録型ディスクの微細構造20（物理フォーマット構造）を示す平面図である。

【符号の説明】

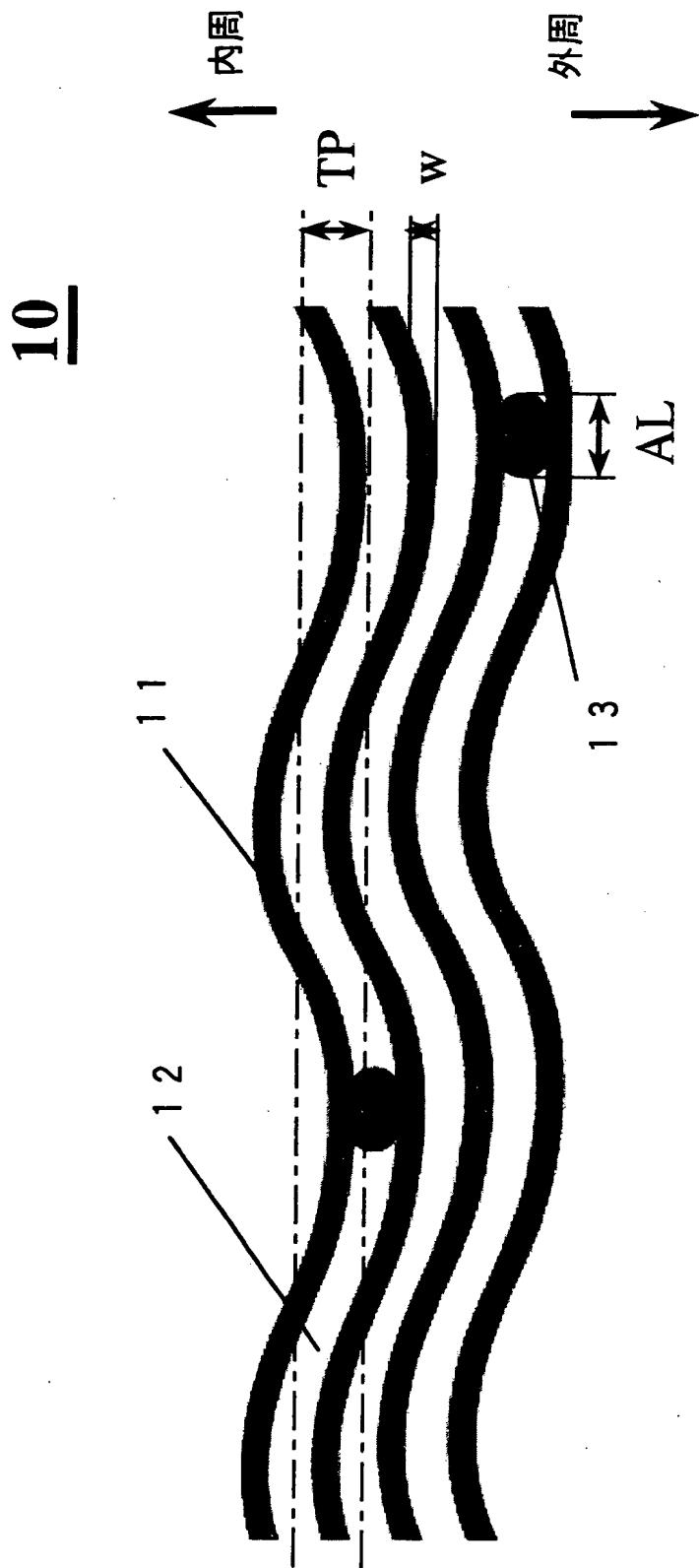
- 1 … 光ディスク
- 2 … 支持体
- 3 … 記録層
- 4 … 樹脂層
- 5 … ダミー支持体
- 7 … 透過層
- 9 … 4分割ディテクター
- 10 … 微細構造
- 11 … グループ
- 12 … ランド
- 13 … アドレスピット
- 14 … 情報マーク
- 20 … 微細構造
- 21 … グループ
- 22 … ランド
- 23 … アドレスピット
- 24 … アドレス領域

【書類名】 図面

【図1】

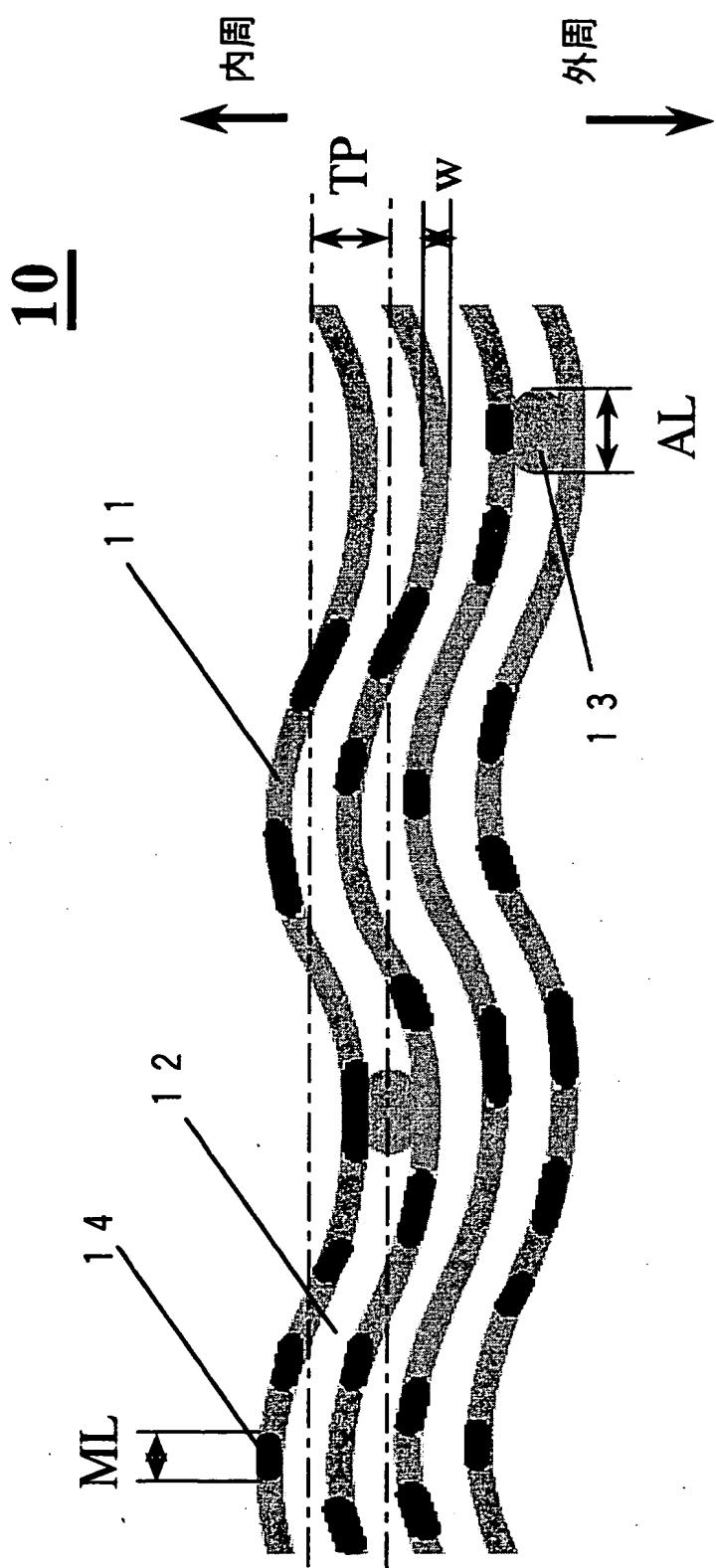


【図2】

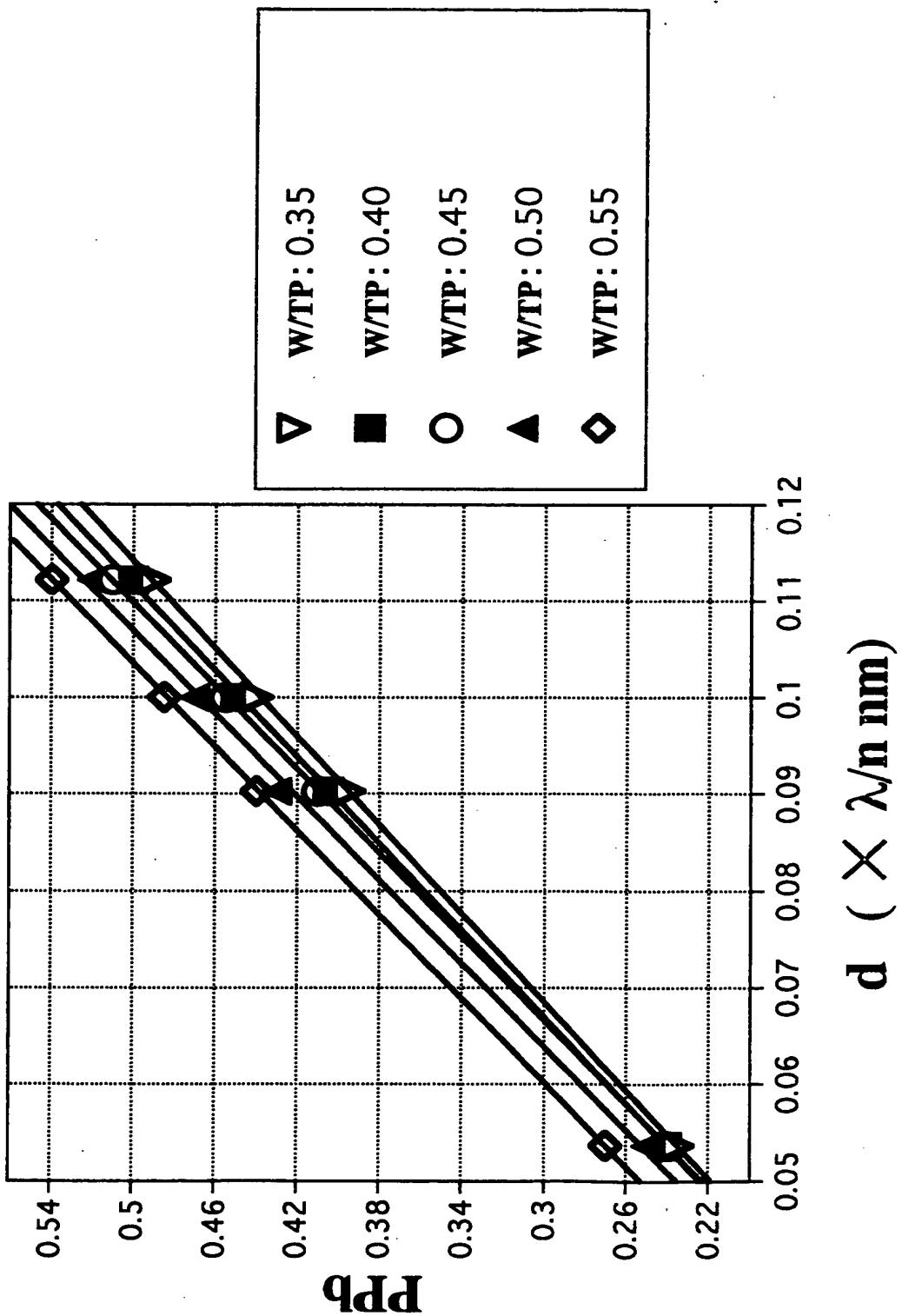


特平11-334098

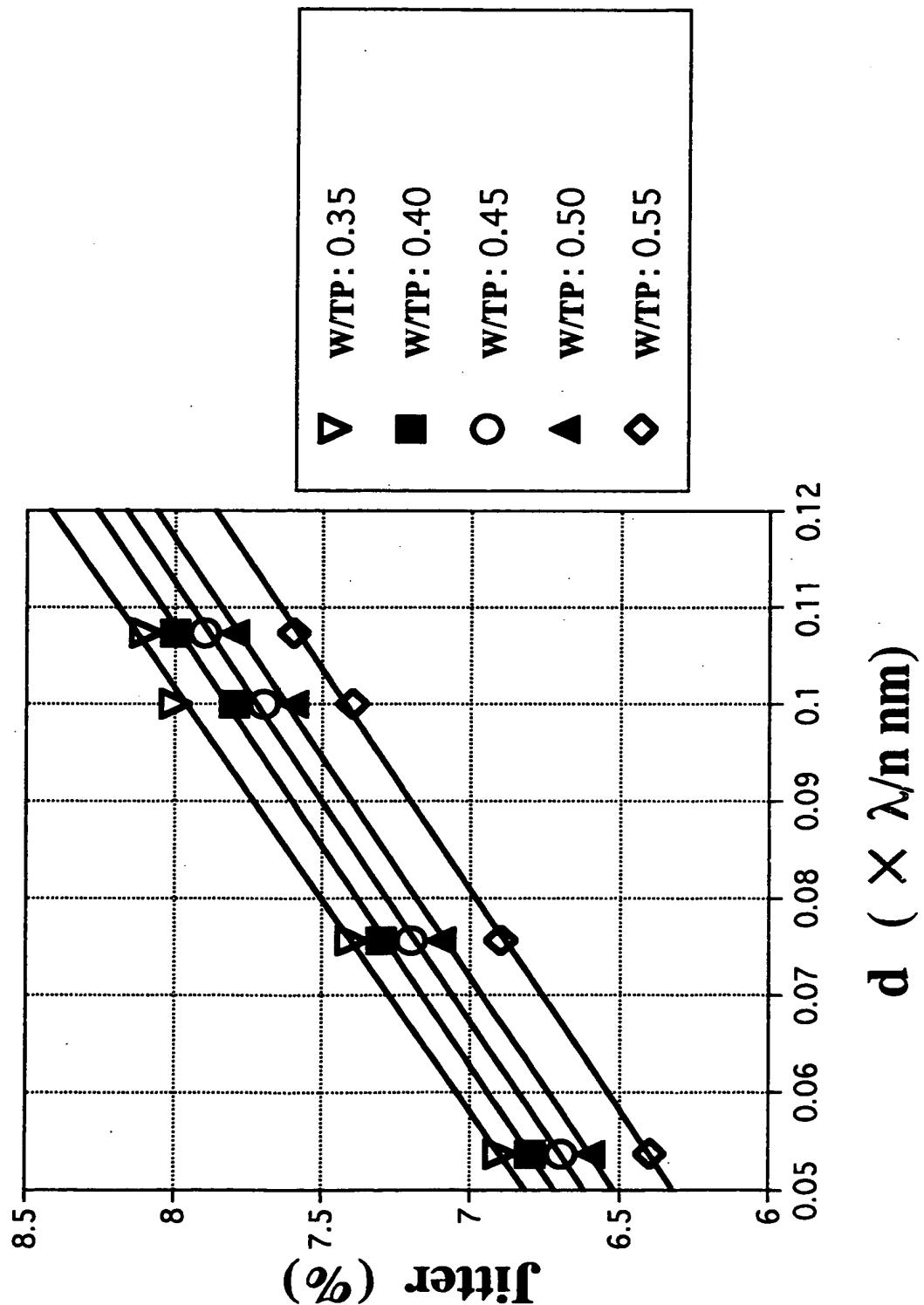
【図3】



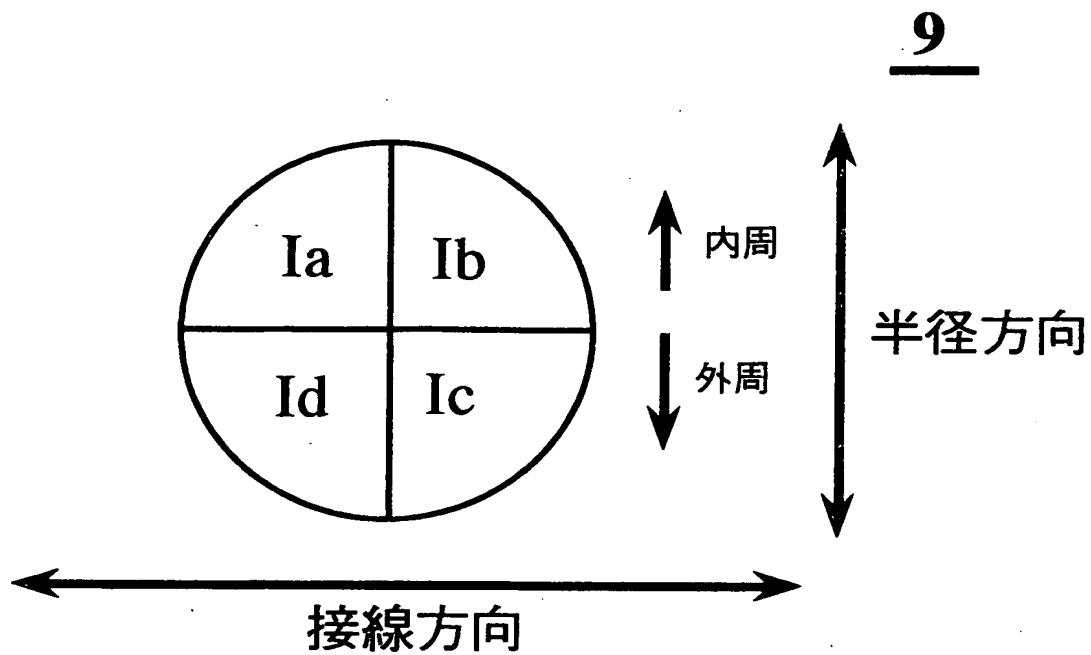
【図4】



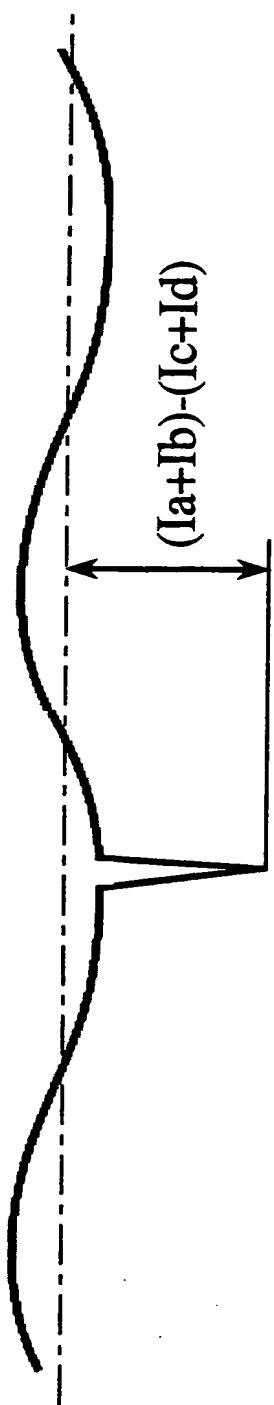
【図5】



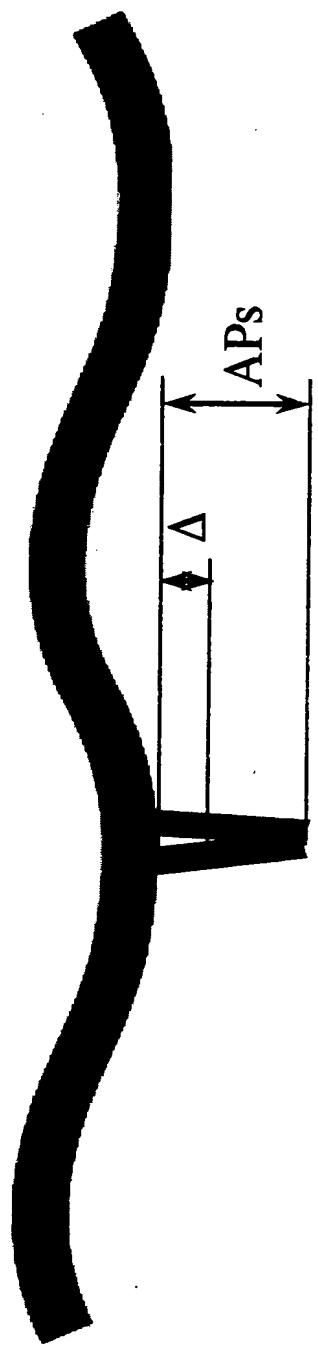
【図6】



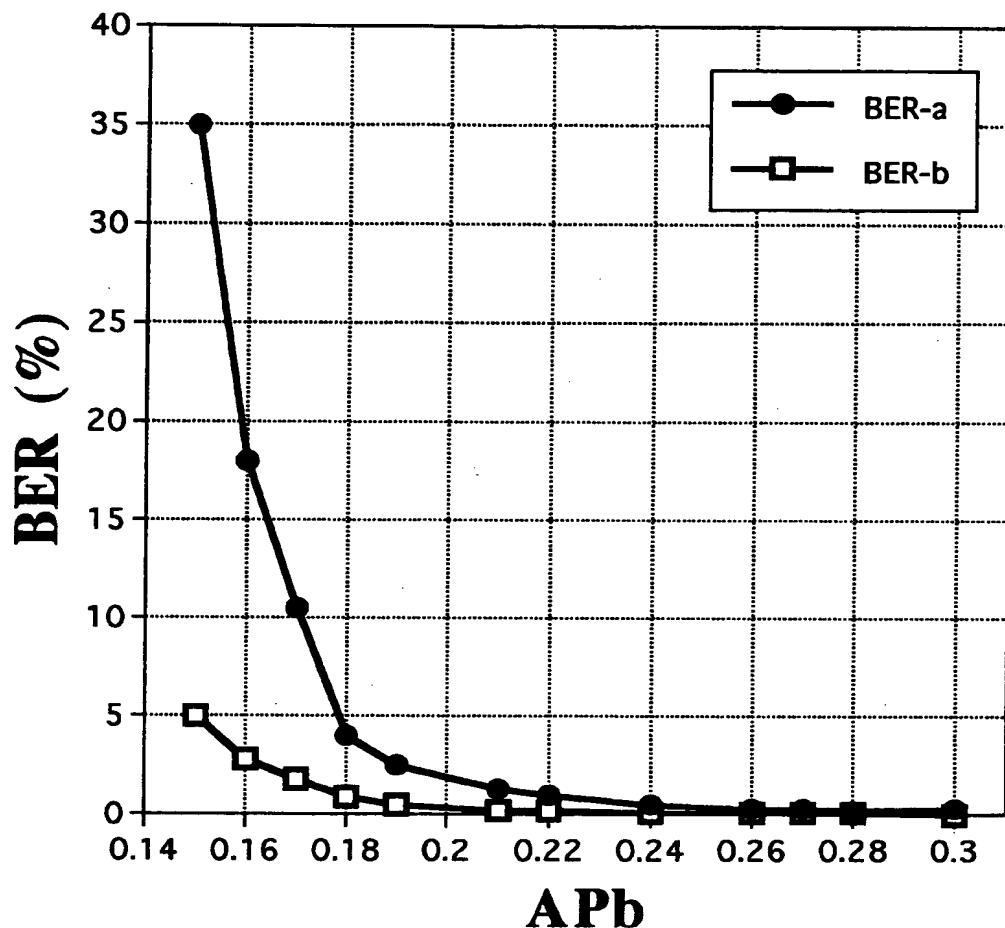
【図7】



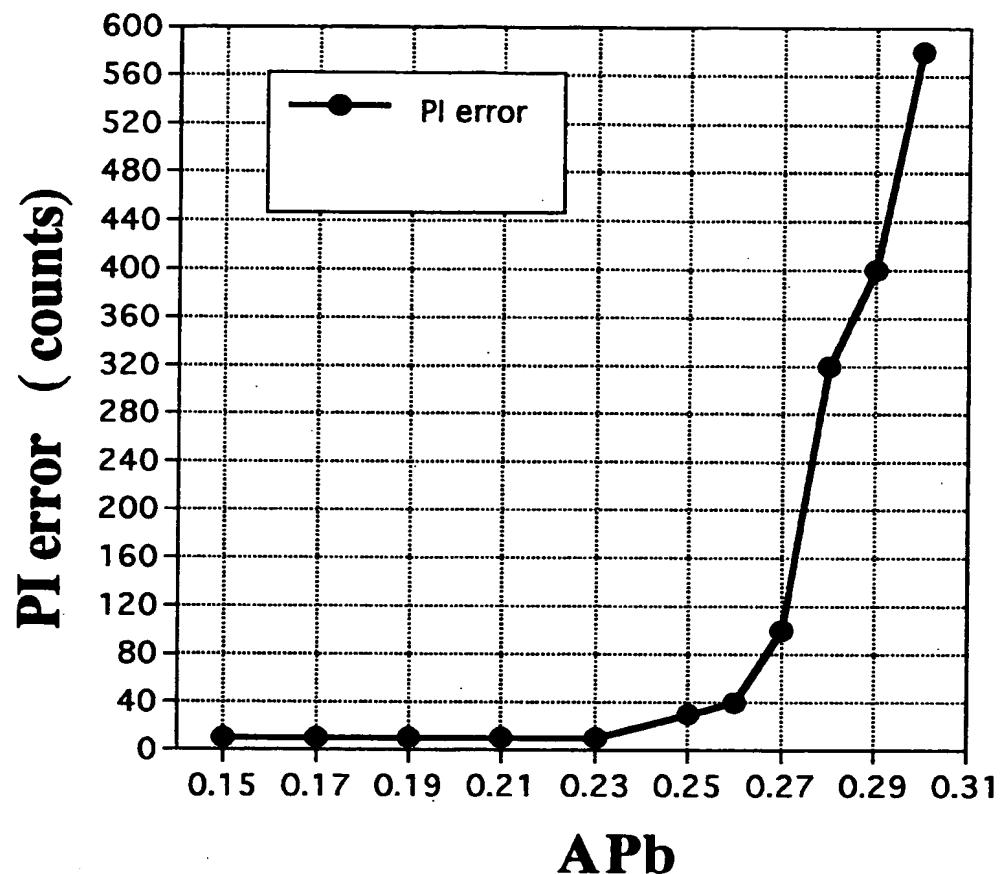
【図8】



【図9】

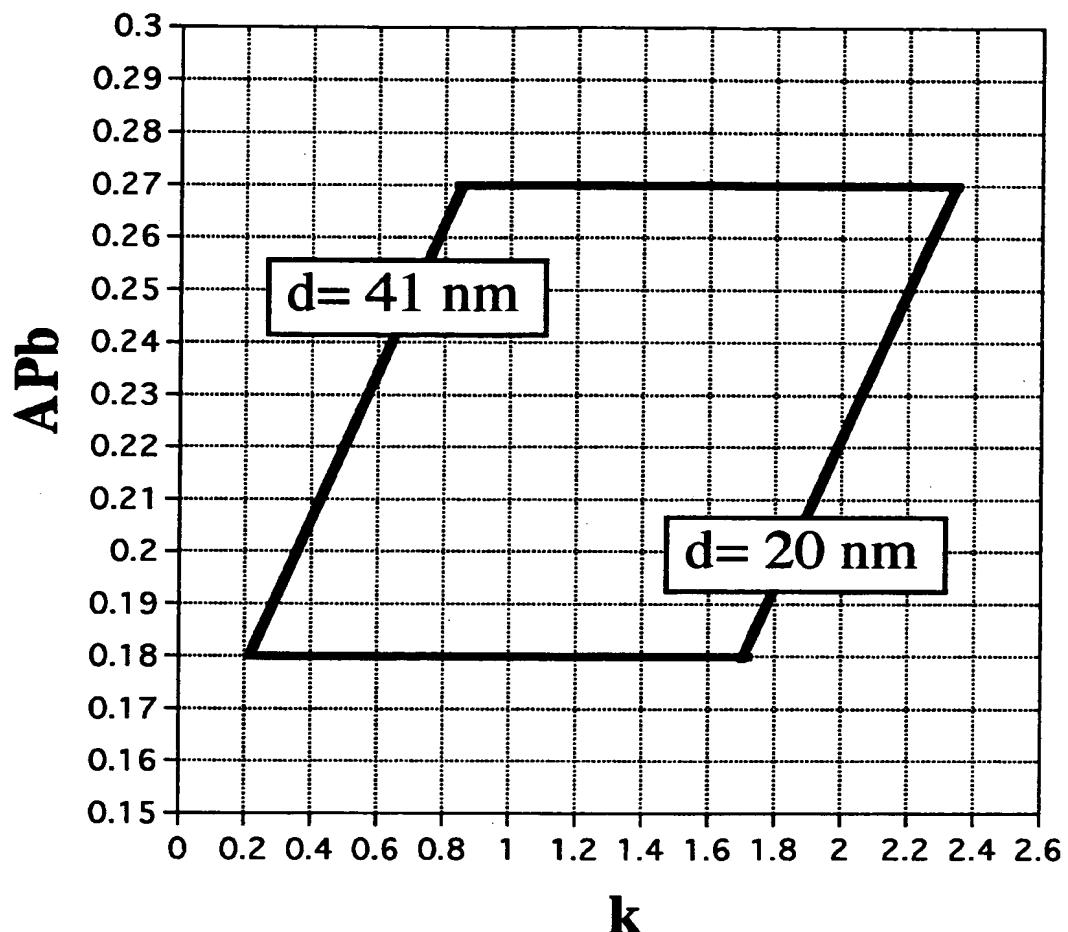


【図10】



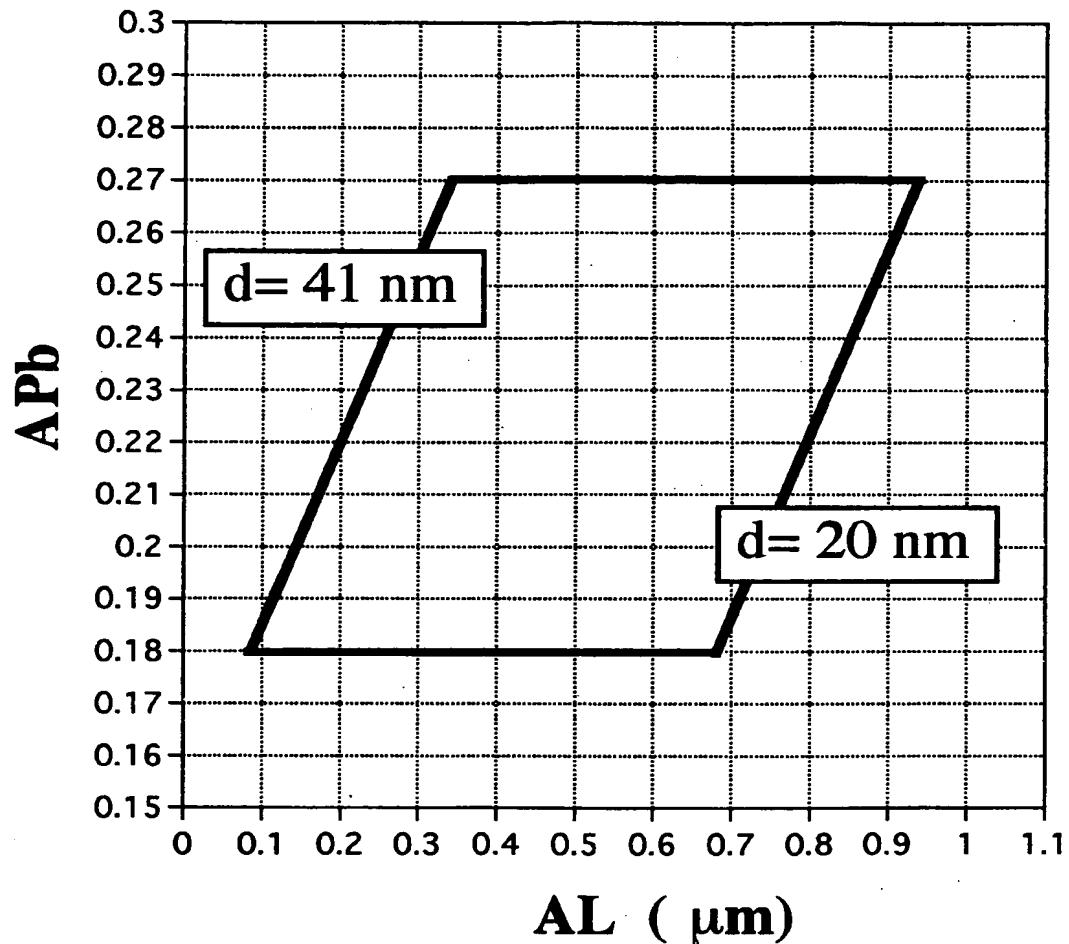
【図11】

λ : 650nm
 n : 1.58



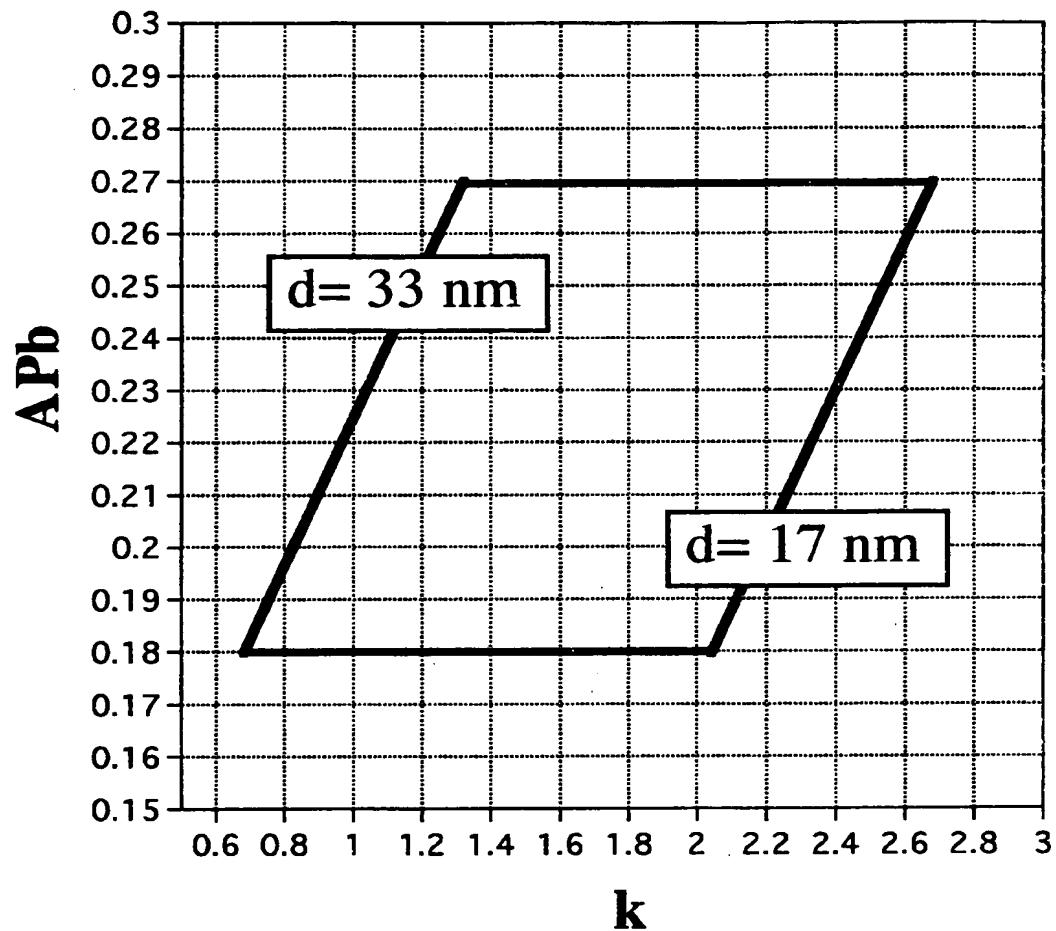
【図12】

$\lambda: 650\text{nm}$
 $n: 1.58$
 $ML: 0.40\text{ }\mu\text{m}$

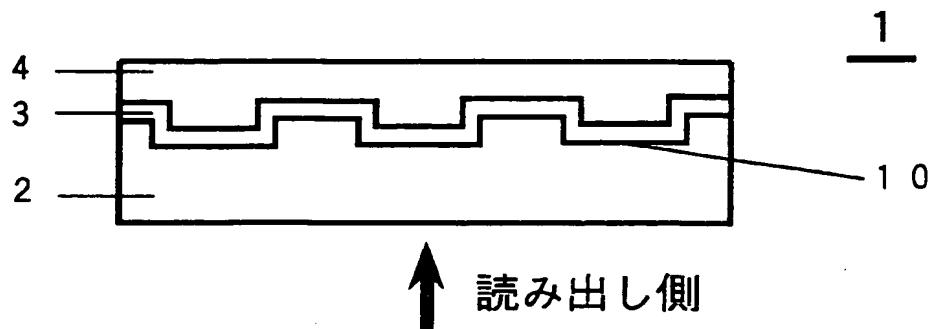


【図13】

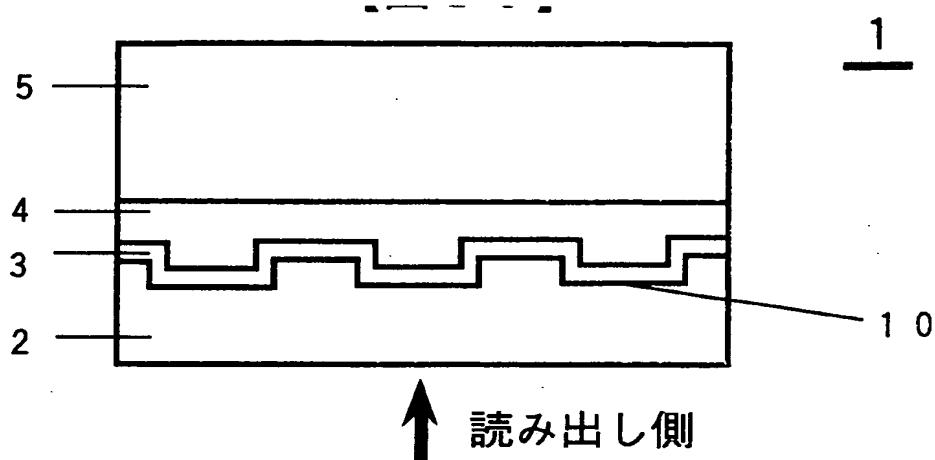
λ : 532nm
 n : 1.6



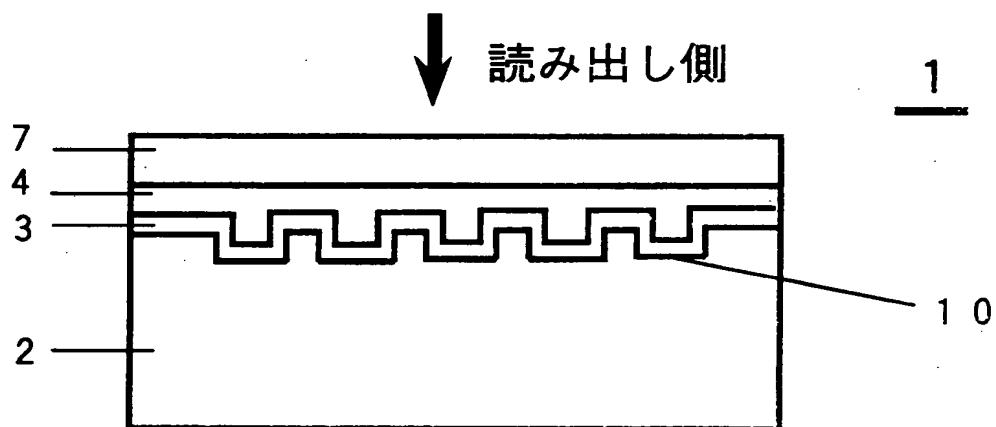
【図14】



【図15】



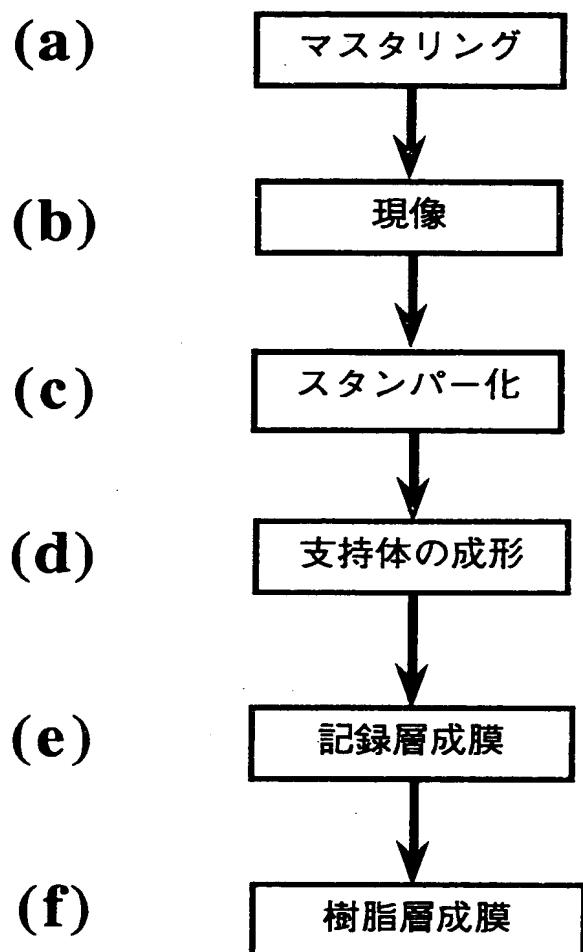
【図16】



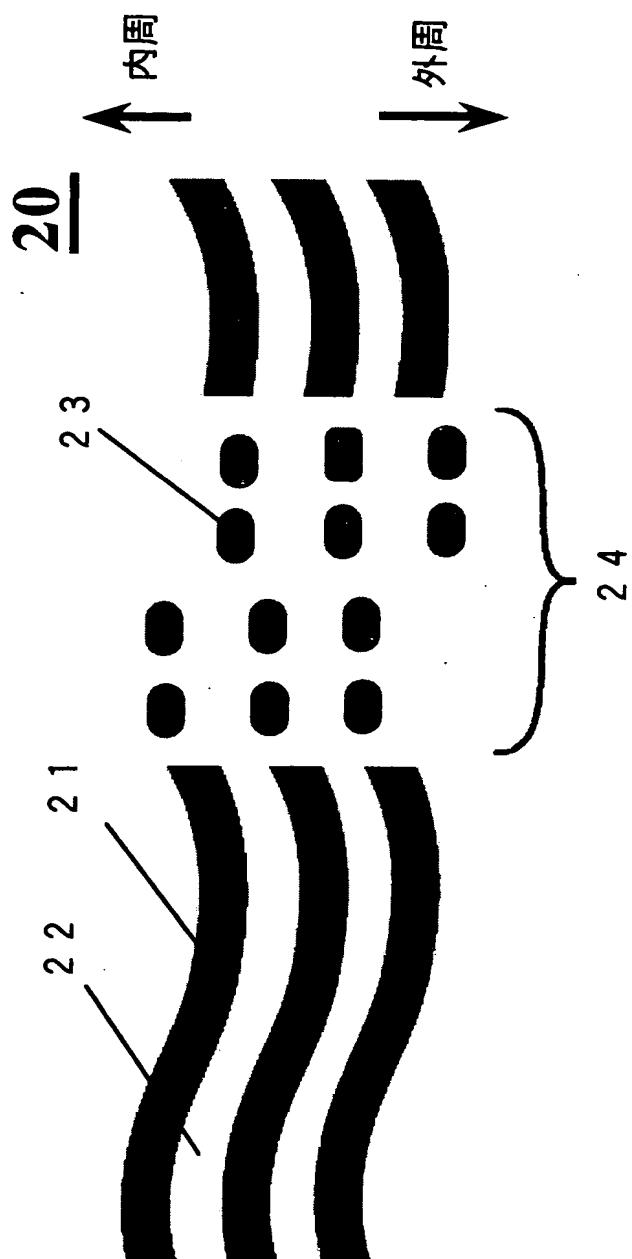
【図17】



【図18】



【図19】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 グループ内の記録マークと、アドレスピット信号との相互干渉を最小限におさえて、良好な記録再生を行うことができ、また、ディスク支持体の微細構造の寸法を特定したので、安定したディスク製造及び供給を可能とする。

【解決手段】 グループ間に配したアドレスピットを有する支持体と、書き換え可能な相変化材料を少なくとも含む反射率15%以上記録層とを備えることにより、読み出しエラーも生じることなく、良好に記録再生を行える。

【選択図】 図1

出願人履歴情報

識別番号 [000004329]

1. 変更年月日 1990年 8月 8日

[変更理由] 新規登録

住 所 神奈川県横浜市神奈川区守屋町3丁目12番地
氏 名 日本ビクター株式会社